

= ISTRUZIONI IMPORTANTI

[] = Riferimenti Topografici

1 INSTALLAZIONE

- Installare il centralino su supporto esente da vibrazioni.

CONTROLLO DI LIVELLO CAPACITIVO SCE-1/S

MANUALE ISTRUZIONI

INSTALLAZIONE E TARATURA

Company profile : www.tribotecna.com p.1/4

2 CONNESSIONI



2.1 ALIMENTAZIONE

- Sostituire i tappi con pressacavi muniti di controdado per alimentazione da rete
- Eseguire i collegamenti con cavo tripolare 3 x 0.75 mm² H03VV-F (PVC) certificato.
Nell'eseguire la terminazione del cavo, il conduttore di terra deve essere più lungo rispetto a quelli di alimentazione.
- Bloccare il cavo col dado del pressacavo e fascettare i conduttori in prossimità della morsettiera estraibile.

- La linea di alimentazione deve prevedere un interruttore magnetotermico omipolare con distanza tra i contatti di almeno 3 mm. L'interruttore deve essere conforme alle norme IEC 947-1 ed IEC 947-3, facilmente accessibile, contrassegnato come interruttore del controllo di livello e posto nelle sue vicinanze.
- Collegare il controllo di livello ad una rete di alimentazione conforme alle norme vigenti.
- Applicare la tensione indicata nella targhetta d'identificazione ai morsetti **2-3** della morsettiera estraibile "POWER" **M3 [8]** e la terra al morsetto **1**.



2.2 RELE' DI USCITA

- Il relè di uscita dispone di due contatti di scambio morsettiera **M1 [2]** (**i contatti sono indicati a relè diseccitato**)
- Per le connessioni utilizzare un cavo multipolare analogo a quello per l'alimentazione, con sezione idonea al carico, bloccare il cavo col dado del pressacavo e fascettare i conduttori in prossimità della morsettiera estraibile.
- Le tensioni applicate ai due contatti indipendenti devono essere dello stesso ordine di grandezza anche quando vengono utilizzati su circuiti diversi:
 - tensioni di 230 V~ su entrambi i contatti (CORRETTO)
 - tensioni < 50 V su entrambi i contatti (CORRETTO)
 - tensione < 50 V su un contatto e > 50 V sull'altro (NON CORRETTO)

3 IMPIEGHI TIPICI

3.1 MASSIMO LIVELLO

- Deviatore [4] su "Full" (contenitore pieno)

In assenza di materiale sulla sonda il relè è normalmente eccitato (Led [3] acceso).
Al raggiungimento del massimo livello, il relè si diseccita col ritardo impostato tramite il trimmer "DELAY" [7] (Led giallo [1] acceso durante e dopo il ritardo; Led [3] spento a fine ritardo)

3.2 MINIMO LIVELLO

- Deviatore [4] su "Empty" (contenitore vuoto)

In presenza di materiale sulla sonda il relè è normalmente eccitato (Led [3] acceso).
Al raggiungimento del minimo livello, il relè si diseccita col ritardo impostato tramite il trimmer "DELAY" [7] (Led giallo [1] acceso durante e dopo il ritardo; Led [3] spento a fine ritardo)

N.B. Il ritardo **alla diseccitazione del relè** è regolabile tra 0.2 e 20 sec circa. Il trascorrere del tempo di ritardo è indicato dalla contemporanea accensione del LED giallo [1] e del Led [3])

CONTROLLO DI LIVELLO CAPACITIVO SCE-1/S

MANUALE ISTRUZIONI

INSTALLAZIONE E TARATURA

4 TARATURA


- 1) Con contenitore vuoto, posizionare il deviatore [4] su "FULL" (pieno).
- 2) Posizionare il ritardo alla diseccitazione del relè [7] al minimo (Trimmer ruotato in senso antiorario)
- 3) Posizionare la manopola della regolazione "Fine Adjust" [6] sul valore 1
- 4) Regolare il Trimmer multigiro (circa 25 giri) "Coarse Adjust" [5] a partire dalla max rotazione in senso orario; ruotare in senso antiorario fermandosi appena il Led giallo [3] si accende.
- 5) Riempire il contenitore in modo tale che il materiale copra completamente l'elettrodo.
- 6) Ruotare lentamente in senso orario la manopola di taratura fine [6], fino al punto in cui il Led giallo [1] si spegne; rilevare la nuova posizione dell'indice sulla scala (ad esempio 8). *(Nel caso in cui il Led giallo non si spenga neppure con la manopola in posizione 9, posizionarla su 6; la taratura è terminata).*
- 7) La posizione ottimale della manopola è quella intermedia tra il punto 1 con contenitore vuoto e quello con elettrodo coperto, cioè:
$$\frac{\text{posizione indice a vuoto} + \text{posizione indice a pieno}}{2} = \frac{1 + 8}{2} = \frac{9}{2} = 4.5$$

- 8) **Al termine della taratura posizionare il deviatore Pieno/Vuoto secondo le esigenze dell'impianto, tenendo anche conto della diseccitazione del relè per mancanza rete.**

5 MANUTENZIONE

L'apparecchiatura non necessita di manutenzione

6 CARATTERISTICHE TECNICHE

- TENSIONE DI ALIMENTAZIONE il valore è indicato nella targhetta d'identificazione (24V~, 115 V~, 230 V~ ± 10% 50-60 Hz)
- POTENZA ASSORBITA 2 VA max
- RELE'  **Vedi punto 2.2**
2 contatti di scambio con portata max 3 A 230V non induttivi
ritardo alla diseccitazione [7] da 0.5 sec a 20 sec
- SENSIBILITÀ 0,1 pF (variazione capacitiva necessaria per l'intervento del relè)
- STABILITÀ 0,02 pF/°C
- PROTEZIONE ELETTROSTATICA incorporata
- TEMPERATURA AMBIENTE -20°C +60 °C (-4°F +140°F)
- UMIDITÀ RELATIVA max 75%

CERTIFICAZIONE CE

- Sicurezza : EN61010-1
- Compatibilità elettromagnetica: EN 50081-2 EN 50082-2

CONTROLLO DI LIVELLO CAPACITIVO SCE-1/S

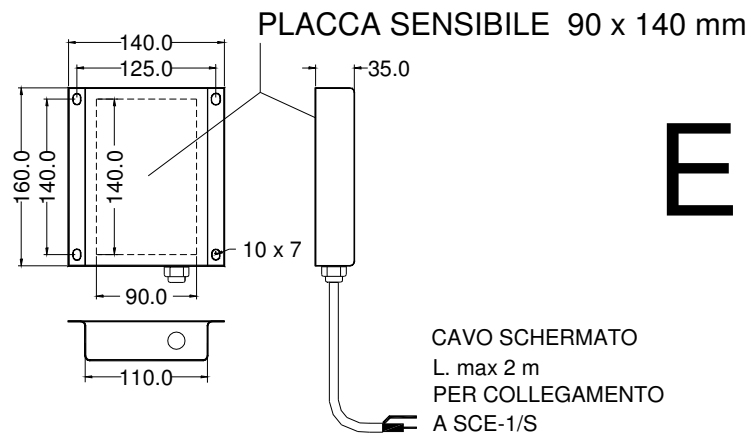
MANUALE ISTRUZIONI

INSTALLAZIONE E TARATURA

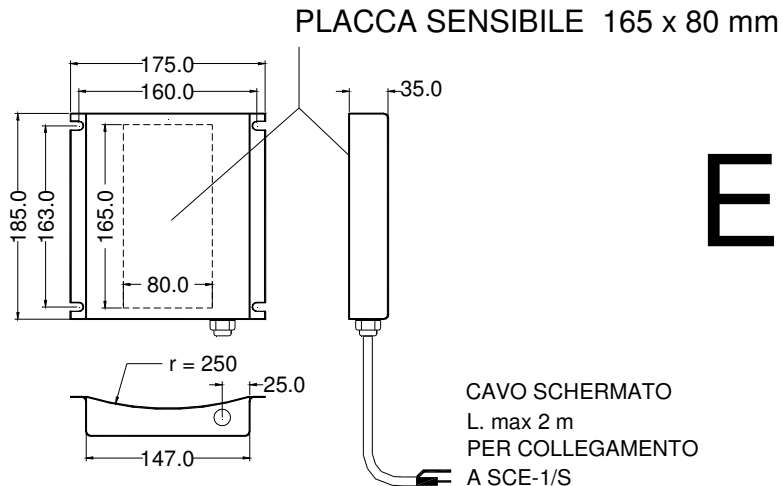
Company profile : www.tribotecna.com

p.3/4

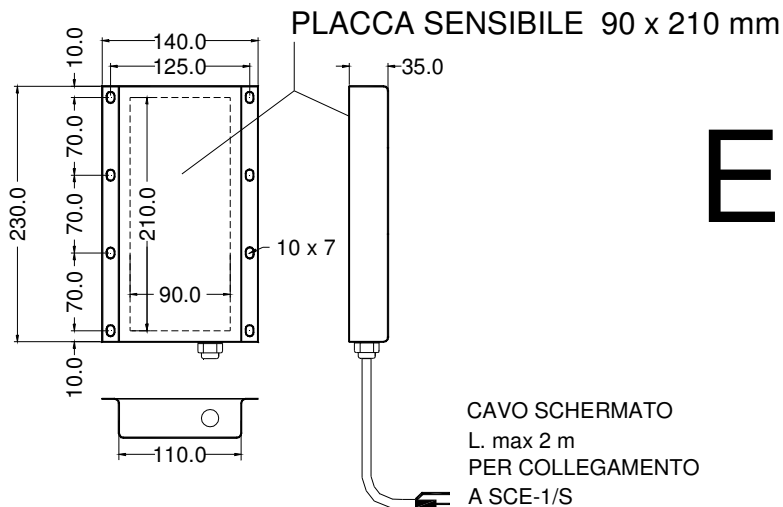
SCES_ML.doc 16-06-2004 TRIBOTECNA S.r.l. Cormano (MI) ITALY Tel./Fax +39 02-66304815



EL-2



EL-3



EL-4

ELETTRODI PER TRAMOGGE CON FINESTRA TRASPARENTE O NON METALLICA
(Rileva la presenza del prodotto senza intrusione dell'elettrodo nel processo)

CONTROLLO DI LIVELLO CAPACITIVO SCE-1/S

MANUALE ISTRUZIONI

INSTALLAZIONE E TARATURA

Company profile : www.tribotecnica.com

p.4/4

SCES_MI.doc 16-06-2004 TRIBOTECNA S.r.l. Cormano (MI) ITALY Tel./Fax +39 02-66304815